



**HİDROPAR HAREKET KONTROL TEKNOLOJİLERİ MERKEZİ
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

**1 OCAK – 30 EYLÜL 2022 ARA HESAP DÖNEMİNE AİT
YÖNETİM KURULU FAALİYET RAPORU**

1. Genel Bilgiler

Şirketin Merkez Adresi

Şirket Türkiye’de kayıtlı olup, iletişim bilgileri aşağıda sunulmuştur.

Gebze Plastikçiler OSB. İnönü Mah. Cumhuriyet Cd. No:31 41400- Gebze/KOCAELİ

Telefon : +90 444 4580
Fax : + 90 (262) 643 84 14
Kayıtlı elektronik posta (KEP) adresi : hktm@hs02.kep.tr
İnternet adresi : <https://www.hktm.com.tr>

Şirket’in Ticaret Sicil Bilgileri

Kayıtlı olduğu sicil : Gebze Ticaret Sicil Müdürlüğü
Sicil No : 4934
Mersis No : 462038525200030
Nace Kodu : 281205
Tüzel kişi kimlik kodu (LEI) : 789000X4BCD51668HJ05

Vergi Dairesi : İlyasbey Vergi Dairesi
Vergi No : 4620385252

2. Faaliyetler Hakkında Genel Bilgiler

Hidropar Hareket Kontrol Teknolojileri Merkezi Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi (“HKTM”), 08.09.1998 tarihinde bugünkü yönetim kurulu başkanı Atıf Tunç ATIL ve bugünkü ortaklardan Nilüfer Tunç ATIL ve merhume Neşe CERİ tarafından Osman Yılmaz Mahallesi İstanbul Caddesi No:5 Gebze adresinde Hidropar Kocaeli Elektronik Hidrolik ve Otomasyon Pazarlama Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. unvanı ile kurulup ticari faaliyetlerine başlamıştır. HKTM 29 Ağustos 2013 tarihinde tür ve unvan değişikliğine giderek bugünkü unvanı olan Hidropar Hareket Kontrol Teknolojileri Merkezi Sanayi ve Ticaret A.Ş. olarak ticari faaliyetlerine devam etmektedir.

Şirket, ana merkezi olan İnönü Mah. Gebze Plastikçiler OSB. Cumhuriyet Cd. No:31 41400-Gebze / Kocaeli Türkiye adresinde 7.000 m² yeşil binasında sürdürmektedir. HKTM’nin İzmir Teknopark ve Karadeniz Ereğli’de şubesi bulunmaktadır.

Şirket esas sözleşmesinin 3’üncü maddesi uyarınca Şirket’in başlıca faaliyet konuları; her nevi hidrolik pnömatik ve elektronik konularla ilgili, komple tesisleri, donanımları, malzemeleri, parça ve komponentleri ve bu konuların elektrik, elektronik ve mekanik aksamalarını, bağlantı ve birleştirme paçalarını ayrı ayrı kısmen veya komple imal etmek veya ettirmek, hidrolik güç üniteleri ve hidrolik silindirler pnömatik kumanda panoları ve pnömatik silindirler ve elektronik otomasyon sistemlerini kurmak, imalatını, dahili ticaretini, ithalat ve ihracatını yapmak veya yaptırmaktır.

HKTM, Gebze/Kocaeli’ndeki 7.000 m² kapalı alanı olan yenilikçi teknolojilerle donatılmış yeşil fabrikasında, hareket kontrol teknolojileri alanında 12 ayrı sektördeki müşterilerine ağır endüstri uygulamaları için hidromekanik, fabrika otomasyonu için elektromekanik ve robotik sistemler projelendiren ve bunların tasarım, talaşlı imalat, montaj ve devreye almasını gerçekleştiren, aynı zamanda ürün ve hizmet satışı yapan bir mühendislik şirketi ve AR-GE Merkezidir.

HKTM, hareket kontrol teknolojileri alanında faaliyet göstermektedir. Fizikte hareket, bir cismin zamanla konumunu değiştirmesi olgusudur. Hareket kontrolü, bir makinenin tek tek parçalarını kontrollü bir şekilde hareket ettirmekle ilgilenen otomasyon alt alanı olarak tanımlanabilir.

Doęal olarak makineler ve otomasyon hatları için hemen tüm sektörlerde gereksinim duyulan hareket iki şekilde gruplandırılabilir;

a) Doğrusal hareket

b) Döner hareket

Makineler, hareket ile mekanik iş gerçekleştirirler ve bunun için doğrudan mekanik enerji yanında toplamda dört ayrı enerjiden ve bunların birbirlerine dönüşümünden yararlanırlar;

- a) Mekanik (Diřli, kayış- kasnak, zincir gibi mekanizmalar yanında vidalı mil ve somunlarla döner hareketi doğrusal harekete dönüştüren teknolojiler)
- b) Elektrik (Elektrik motorları, servomotor ve sürücülerle döner hareket elde etme)
- c) Pnömatik (Hava basıncından yararlanarak doğrusal hareket elde edilen sistemler)
- d) Hidrolik (Endüstriyel ve mobil uygulamalarda yağ basıncından yararlanarak doğrusal ve döner hareket elde edilen sistemler)

Hareket kontrol sistemlerindeki işin tanımı; bir kütlenin, harekete geçirilmesi için gerekli kuvvetle, istenen yolu almasıdır. İşin ne kadar süre içinde gerçekleştirilebileceği ise gücü belirlemektedir. Tüm hareket kontrol sistemlerinde amaç, istenen hareketi en verimli şekilde elde etmektir.

Fabrika otomasyonu olarak isimlendirilen, günümüzde robotik sistemleri de içeren, genellikle insanların yaptığı tekrarlanan rutin işlerin yerini alan, kuvvetlerin görece düşük, hızların ise olabildiğince yüksek olduğu, verimlilik ve hareket doğruluğunun önem taşıdığı üretim hatları gibi uygulamalar, yukarıda listelenen enerji kaynaklarından ilk üçünün, tek tek ya da birlikte kullanımıyla gerçekleştirilir. Beyaz eşya, gıda ve ambalaj, cam, makine imalatı ve otomotiv örnek sektörlerdir.

Öte yandan, ağır endüstri tanımına giren, demir- çelik, dövme ve döküm, maden, alüminyum, lastik, gemi inşa, barajlar ve inşaat, iş makineleri gibi alanların yanında, preslerin ve benzeri sistemlerin kullanıldığı beyaz eşya, otomotiv ve makine imalatında da küçük hacimlerde büyük kuvvetlerin elde edilebildiği hidrolik sistemler önem taşımaktadır.

HKTM, genellikle bu iki alanda ayrı ayrı faaliyet gösteren firmalardan farklı yaklaşımla, her iki alanı da tek çatı altında toplayarak, müşterilerine tüm hareket kontrol çözümlerini tek çatı altında sunan teknoloji şirketlerindendir.

HKTM'nin İş Akışı

HKTM farklı teknolojik altyapılar gerektiren iki farklı ana bölüm üzerinde gelen siparişler üzerinden ciro üretmektedir. Her bir bölümün değer zinciri farklı olsa da fırsat/teklif ve satış süreçleri bakımından kısmi anlamda benzerlik göstermektedir. Şirket'in iş stratejisi, cirosu ve karlılığı bölüm bazında ayrı ayrı takip edilmektedir.

Bölüm Tanımları:

1. Sistem (Proje) Satışı:

Birden fazla ürün içeren, bazı ürünleri dış firmalara yaptırılan, üretimden sonra da süreci devam eden ve proje yöneticisi atanmasını gerektiren sistem boyutundaki siparişler bu kapsama girmektedir. Sistem (proje) satışları 2 ana sektöre göre gruplandırılmaktadır:

A. Mekanik Otomasyon ve Robotik Sistemler

B. Hidromekanik Sistemler

2. Ürün Satışı:

Daha önceden tasarımı yapılmış ya da mevcut tasarımda küçük değişikliklerin olduğu (portföyde mevcut olan), üretimden sonra doğrudan sevkiyat yapılarak sürecin sonlandığı, proje yöneticisi atanmasının gerekmediği siparişler bu kapsama girmektedir. En az bir adet imalat süreci olan yarı mamul satışları da ürün kapsamında değerlendirilmektedir. Bu bölüm altındaki ürün gruplandırması aşağıda yer almaktadır.

a) Hidrolik Rotary Aktüatörler

b) Kartezyen Robotlar

c) Robotlu Sistemler

d) Hidrolik Güç Üniteleri

e) Hidrolik Valf Blok ve Standları

f) Hidrolik Akuplaj

g) Hidrolik Akü/ Azot Standları

h) Hidrolik Silindirler

i) Hidrolik Filtreleme/ Soğutma Üniteleri

j) Otomatik Yağlama Üniteleri

k) Diğer (Tamir- Bakım, Servis, Mühendislik, Saha Operasyonları)

3. Ticari Mal Satışı:

Dışarıdan ürün alınarak satışı olan tek ya da birden fazla ticari ürünün oluşturduğu siparişler bu kapsama girmektedir. Siparişler, ürün üzerinde değişiklik yapılmadan, geldiği şekilde müşteriye gönderilmektedir. Sipariş girişinden sonra iş akışı, bölümlerine göre tümüyle ya da kısmen aşağıdaki sırayı izlemektedir;

a) Proje Yönetimi ve Planlama

b) Tasarım- Mühendislik

- c) Tedarik- Satınalma
- d) Üretim
- e) Sevkiyat- Depo
- f) Saha Operasyonları- Devreye Alma

HKTM'nin Sistem, Ürün ve Ticari Mal Satışları ile Faaliyet Gösterdiği Sektörler

1. Sistemler

A) Mekanik Otomasyon ve Robotik Sistemler:

HKTM, sektörlere özgü geliştirdiği ya da uyguladığı özel çözümler sayesinde kazandığı deneyimleriyle, “Sanayide dijital dönüşüm” odaklı müşteri taleplerini optimum şekilde karşılayacak bütünlük sistemler üretmektedir. HKTM, endüstriyel hareket üzerine kurulu sistemleri oluşturan tüm mekanik ve otomasyon ürünlerini de kendi imalatı Kartezyen Robotlar ve Robotik Sistemler yanında, temsilcisi olduğu markalar ile tek kaynaktan sunabilmektedir.

HKTM, sistem tasarımı, sistemi oluşturan elemanların imalatı ve kullanılacak ürünlerin tedariki konusunda uzmanlaşmış mühendis ekibiyle birçok sektöre robotik sistemler konusunda geniş bir yelpazede hizmet vermektedir. HKTM bu kapsamda, özel makinaların, robotik paketleme, paletleme, yapıştırma projelerinin, üretim hatlarının, elektrik panolarının imalatları ve montajlarını yapmaktadır.

HKTM'nin imalat ve montaj yapan profesyonel ekibi, sistem kurulumu ile kullanım eğitimlerini de sağlamaktadır. Aynı projede pnömatik, mekanik tasarım, elektrik panosu, yazılım gibi farklı disiplinler bir arada uygulanmaktadır.

HKTM, müşterilerin hareket ve kontrol teknolojileri alanında kurmak isteyebileceği tüm hareketli sistemlerin temel otomasyon ürünlerini gerek komponent bazında gerekse kurulumu yapılmış olarak devreye alınacak şekilde tek kaynaktan sunabilmektedir.

Mekanik Otomasyon ve Robotik Uygulama Alanları

Yapıştırma Hatları

HKTM, düşük tolerans aralıklarında istenilen pozisyonlara hassas şekilde uygulanan tek veya çift komponent farklı teknik özelliklerdeki yapıştırıcılar veya sızdırmazlık sağlayıcılar ile beyaz eşya sektörü ağırlıklı olmak üzere ihtiyaçlara özel yapıştırma hatları yapmaktadır.

Gıda Paketleme Uygulamaları

Özellikle yüksek hijyen gerektiren gıda üretim hatlarında ürünlerin gerekli procesten geçtikten sonra el değmeden kasalanarak devamında paletlenmesi HKTM'nin yaptığı sistemlerle mümkün bulunmaktadır.

Taşıma, Paketleme

HKTM, genel amaçlı taşıma işlerinde veya bir hattın içerisinde belirli taşıma ve paketleme operasyonları için esnek, ekonomik ve güvenilir robotik sistem çözümleri üretmektedir.

Paletleme

HKTM, tüm sektörlerde robotlu veya otomasyona dayalı besleme, boşaltma, taşıma, paketlenme, kutulama ve paletleme sistemleri konusunda işe özel ihtiyaçlara göre anahtar teslim projeler sunabilmektedir.

MFDC Direnç Kaynak Uygulamaları

HKTM, ağırlıklı beyaz eşya, otomotiv ve yan sanayilerinde MFDC kaynak teknolojisini kullanarak kaliteyi artırıp düşük enerji maliyetli anahtar teslim sistemler üretebilmektedir.

Montaj Hattı Uygulamaları

HKTM, hazır komponentler kullanarak MTPRO yazılımı ile komple bir montaj hattı tasarlayabilmekte, sonrasında çok kısa sürede montajını gerçekleştirip devreye alarak verimliliği yüksek hatlar kurabilmektedir.

Özel Çözümler

HKTM, müşteri gereksinimleri doğrultusunda oluşturulan makina ve hat çözümleri ile müşteri taleplerini tam karşılayan ekonomik ve güvenilir anahtar teslim sistemler kurabilmektedir.

HKTM'nin Mekanik Otomasyon ve Robotik Sistemler Uygulama Örnekleri

3 Eksen Cam Transfer Sistemi

HKTM'nin özellikle cam sektöründe veya beyaz eşya sektöründe kullanılan camların taşınma ve besleme işlemi esnasında kullanmak üzere hayata geçirdiği projedir.

Özellikle cam sektöründe görsellik ve kalite çok önem taşımaktadır. Beyaz eşya sektöründe kullanılan camlar aynı zamanda ağırdır. Bu camlar genelde belli boylarda kesilerek istiflenir ve paletlerle taşınarak konveyörlere şekillendirilmek veya işlem görmek üzere beslenmektedir. Bu besleme işlemi sırasında cama bir zarar gelmemesi ve/veya ağırlığı yüksek olan camların operatör tarafından zor taşınması nedeniyle, bu işi en iyi yapabilecek sistem 3 eksenli veya uygulamaya göre 2 eksenli de olabilen Kartezyen sistemlerdir.

Bu sistemler paletteki camı Pnömatik vakum yardımıyla tutarak konveyöre nazikçe bırakır ve böylece çizilmelerin veya ağırlık dolayısıyla operatör zorlanmalarının önüne geçmiş olur.

Bulaşık Makinası Sepet Kaynak Sistemi

HKTM olarak bulaşık makinelerinin sepetleri üzerinde bulunan tarak tellerinin seri olarak dizilip punta kaynaklarını yapan sistemlerin üretimi yapılmaktadır. Bu sistemde, Pnömatik baskı ile tutulan tel pnömatik piston ile çekilmektedir. Çekme işlemi sonrasında kesim ve de büküm prosesi gerçekleşmektedir. Pnömatik piston ile hareket eden üst elektrotun iş parçasına teması ile punta işlemi gerçekleşmektedir.

Buzdolabı Kapı Hattı Tahrik Sistemi

Bu sistem çoğunlukla beyaz eşya sektöründe kullanılmaktadır. Transfer ve hafif hareketler haricinde çoğu hidrolik sistemler aracılığıyla uygulanmaktadır. Kapı hattı sistemi beyaz eşya üretiminde sac şekillendirme ve işlemeye ait sektörünün uygulanmakta olan hatlarından birisidir. Transfer ve hafif hareketler haricinde tüm hareketler (Bükme, delme, Logo baskı vb.) hidrolik

olarak uygulanmaktadır. HTKM, asenkron motor tahrikinin yanı sıra enerji tasarrufunu gözetten servomotorlu uygulamalarıyla sektöründe yenilikçi faaliyetler gerçekleştirmektedir.

B) Hidromekanik Sistemler:

Hidrolik sistemlerin, mekanik düzeneklerle birleştirilmesiyle elde edilen ve ağır endüstri uygulamalarında kullanılan anahtar teslim komple çözümlerdir. HKTM'nin kuruluş kültürü ve birikiminden kaynaklı, halen sistem bölümündeki cirosunun çoğunluğunu oluşturmaktadır. Pazar büyüme eğrisi, Mekanik, Otomasyon ve Robotik Sistemler ile karşılaştırıldığında görece daha düşük olmakla birlikte, günümüzde artış eğilimini sürdürmektedir.

Hidrolik sistemler üç bölümde açıklanabilir;

Amaç:

Doğrusal harekette kuvvet ve hız bileşenleriyle tanımlanan gücü elde etmek için HKTM'nin fabrikasında imalatını yaptığı hidrolik silindirlerin, döner harekette moment ve devir sayısı ile ifade edilen güç çıkışını sağlamak için, açısal hareketi sağlayan, AR-GE bölümünde geliştirdiği ve imalatını yaptığı rotary aktüatörlerin, sonsuz döner hareket için ise ticari mal olarak temin ettiği hidromotorların kullanıldığı bölüm.

Güç kaynağı:

Hiçbir şeyin yoktan var edilemeyeceği gerçeğinden yola çıkarak; amaca ulaşmak için hidrolik yağın, depolandığı hacimden hareketi sağlayan ürünlere ulaştırılmasında kullanılan hidrolik pompalar ile onların tahriki için gereken, hidrolik akuplaj ile birleştirilen, endüstriyel uygulamalarda elektrik motoru, mobil uygulamalarda ise dizel motorun kullanıldığı bölümdür. Tamamlayıcı olarak gerektiği yerde kullanılan hidrolik akü/ azot stantları ile, sistemin sağlıklı çalışması için kullanılan hidrolik filtreleme ve soğutma üniteleri de bu bölüm içinde değerlendirilmektedir.

Kontrol:

Bu iki bölüm arasında yer alan, hidrolik valf blok ve/ veya standları ile hareketin kontrolünü sağlayan bölüm.

Yukarıda açıklanan güç kaynağı ve kontrol bölümlerinin bir araya gelmesi ile hidrolik güç ünitesini oluştururlar. Hidrolik silindirler, rotary aktüatörler veya hidromotorların, mekanik düzeneklerle birleştirilmesiyle ortaya çıkan komple çözüme hidromekanik sistem adı verilir.

Ağır endüstri tanımına giren, demir- çelik, dövme ve döküm, maden, alüminyum, lastik, gemi inşa, barajlar ve inşaat, iş makineleri gibi alanların yanında, preslerin ve benzeri sistemlerin kullanıldığı beyaz eşya, otomotiv ve makine imalatında kullanılırlar.

3. Şirketin Sermaye ve Ortaklık Yapısı

Şirketimizin ortaklık yapısı aşağıdaki gibidir:

Ortaklar	A Grubu Paylar	B Grubu Paylar	Toplam Pay Tutarı TL	Pay Oranı %
Atıf Tunç ATIL	5.600.000	7.050.000	12.650.000	36,14
Nilüfer ATIL	-	5.750.000	5.750.000	16,43
İlham ÇELEBİ	1.400.000	3.200.000	4.600.000	13,14
Diğer	-	12.000.000	12.000.000	34,29
	7.000.000	28.000.000	35.000.000	100,00

Şirket esas sözleşmesinin 7'nci maddesi uyarınca, (A) grubu pay sahipleri yönetim kurulu üyeliğine aday gösterme konusunda imtiyaz sahibidir. Şirket'in 6 üyeden oluşan yönetim kurulunun 3 üyesi (A) grubu pay sahiplerinin çoğunluğu tarafından belirlenecek adaylar arasından Genel Kurul tarafından seçilir. (A) Grubu pay sahipleri tarafından aday gösterilecek üyelerin tamamı bağımsız üyeler dışındaki üyelerden oluşur. Diğer Yönetim Kurulu üyeleri ise Genel Kurul tarafından genel hükümlere göre belirlenir.

Ayrıca, Şirket esas sözleşmesinin 10'uncu maddesi uyarınca, olağan ve olağanüstü genel kurul toplantılarında (A) grubu her bir payın beş oy hakkı, (B) grubu her bir payın ise bir oy hakkı vardır. Kar payında imtiyaz bulunmamaktadır.

Şirket Esas sözleşmesinde (B) grubu paylara tanınmış herhangi bir imtiyaz bulunmamaktadır.

Şirket'in kayıtlı sermaye tavanı 125.000.000 TL olup, bu sermaye miktarı her biri 1 TL değerinde 125.000.000 adet paya bölünmüştür. Sermaye Piyasası Kurulunca verilen kayıtlı sermaye tavanı izni, 2022-2026 yılları (5 yıl) için geçerlidir.

4. Yönetim Kurulu ve Komitelerde Görev Alan Üyeler

Adı Soyadı	Görevi
Atıf Tunç ATIL	Yönetim Kurulu Başkanı
İlham ÇELEBİ	Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı
Nilüfer ATIL	Yönetim Kurulu Üyesi
Murat CAN	Yönetim Kurulu Üyesi
Tolga CANKURT	Yönetim Kurulu Üyesi
Necip ÇAYAN	Yönetim Kurulu Üyesi

Yönetim Kurulu üyeleri 20 Nisan 2022 tarihinde yapılan olağan genel kurul toplantısında 3 yıl görev yapmak üzere seçilmişlerdir.

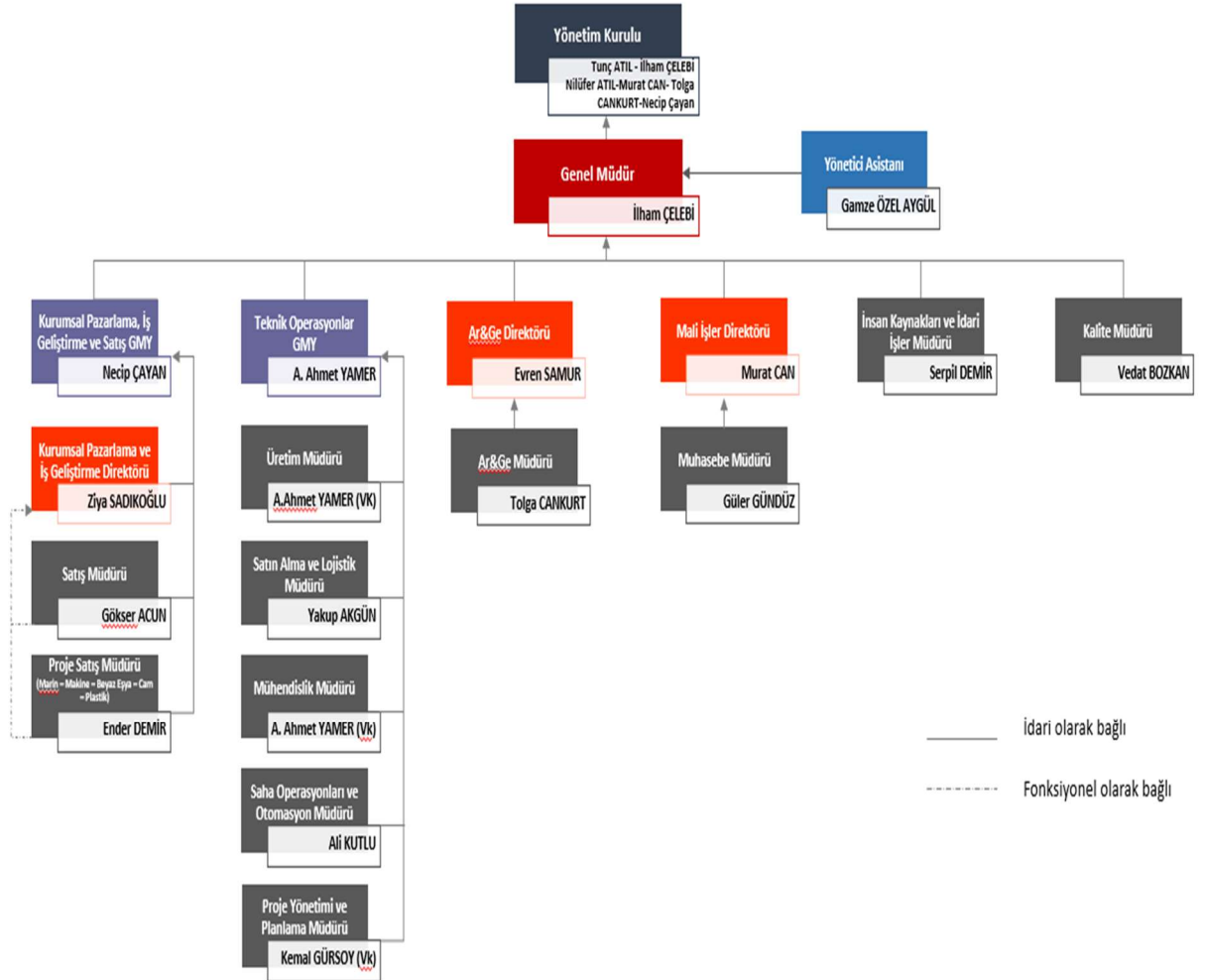
2022 yılına ilişkin 2023 yılında yapılacak ilk olağan genel kurul toplantısında yönetim kurulu komitelerinin oluşturulması planlanmaktadır.

Yönetim Kurulu Üyelerinin Yetki ve Sınırı

Yönetim Kurulu Üyeleri Türk Ticaret Kanunu'nun ilgili maddeleri ve Şirket Esas Sözleşmesi'nin 8. maddesinde belirtilen yetkilere haizdir.

Yönetim kurulu kendi arasında oluşturulacak komitelere ilişkin hazırlıklarını sürdürmektedir.

5. Şirket'in Organizasyon Şeması



6. Üst Düzey Yöneticiler

Genel Müdür

Adı ve Soyadı

İlham ÇELEBİ

Genel Müdür Yardımcıları

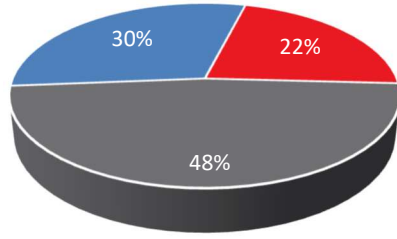
Adı ve Soyadı

Necip ÇAYAN

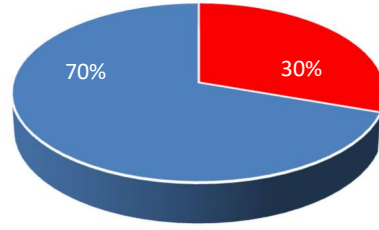
A. Ahmet YAMER

7. Personel Yapısı

Şirket'te toplam 142 kişi çalışmaktadır. Çalışanların 68 kişisi ofiste, 43 kişisi üretimde, 31 kişi yönetim kadrolarında görev yapmaktadır. Çalışanların 43'ü kadın, 99 kişisi erkektir.

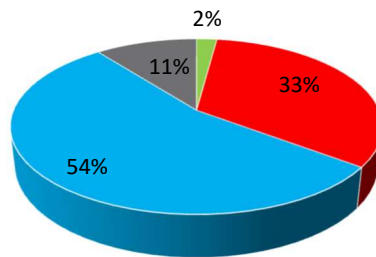


- Ofis Çalışanı
- Üretim Çalışanı
- Yönetim Kadrolarında Çalışan



- Kadın
- Erkek

Çalışanların yaş ve kuşak dağılımı aşağıdaki gibidir:



- Baby Boomer (1946 - 1960)
- Z Kuşağı (1996 - 2020)
- Y Kuşağı (1981 - 1995)
- X Kuşağı (1961 - 1980)

8. Temel Rasyolar

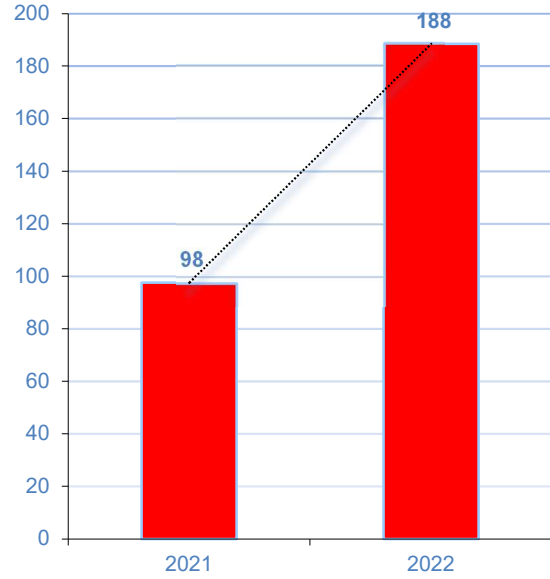
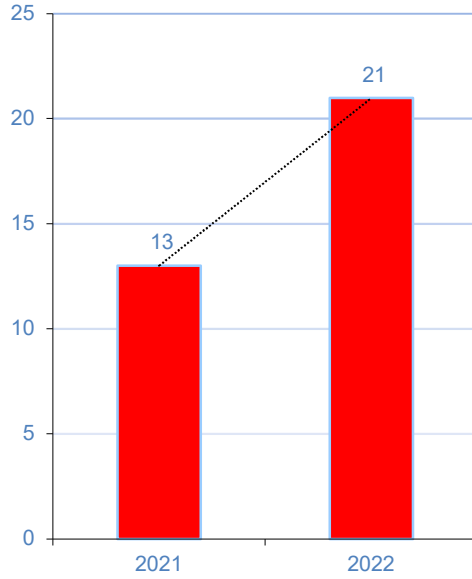
Karşılaştırmalı bazı temel rasyolar aşağıdaki gibidir:

	30 Eylül 2022	31 Aralık 2021
Dönen Varlıklar / Kısa Vadeli Yükümlülükler	1,86	1,25
Toplam Yükümlülükler / Toplam Varlıklar	0,43	0,59
Toplam Yükümlülükler / Özkaynak	0,77	1,43
Net Finansal Borç / Özkaynak	(0,03)	0,36

	1 Ocak- 30 Eylül 2022	1 Ocak- 30 Eylül 2021
Brüt Kar / Net Satışlar	0,32	0,27
Faaliyet Karı / Net Satışlar	0,14	0,17
Ebitda / Net Satışlar	0,11	0,13

Satış Gelirleri (9 Aylık)
(M TRY)

Faiz Amortisman ve Vergi Öncesi Kar (9 Aylık)
(FAVÖK) (M TRY)

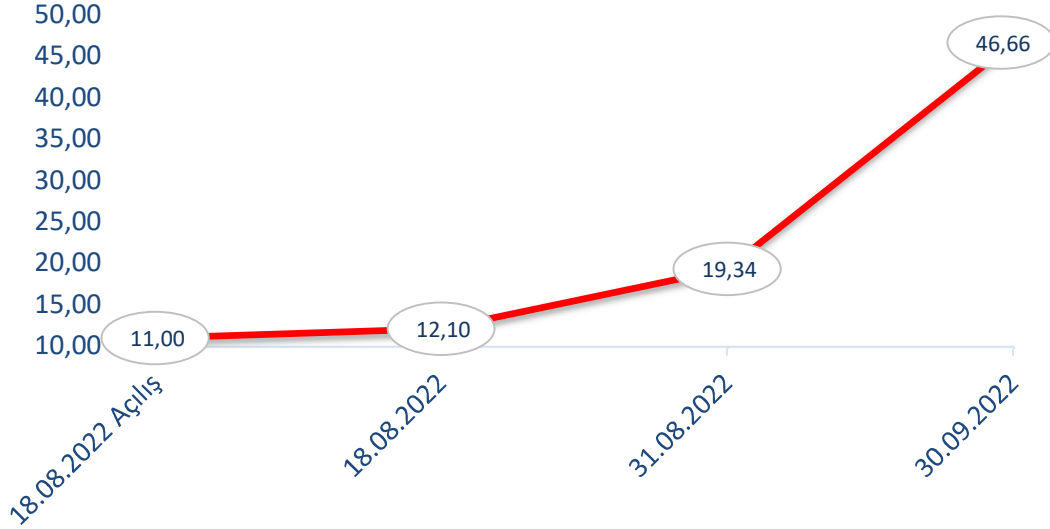


FVÖK=Brüt Kar+Genel Yönetim Giderleri+Pazarlama Giderleri+Araştırma ve Geliştirme Giderleri

FAVÖK=FVÖK+Amortisman Giderleri

9. “HKTM” Borsa Performansı

"HKTM" Borsa (BIST) Kapanış Fiyatları



10. Dönem İçinde Yapılan Sermaye ve Esas Sözleşme Değişiklikleri

Şirket, 12.000.000 TL nominal değerli paylarının halka arzı tamamlanmış olup Şirketin sermayesini temsil eden 35.000.000 TL nominal değerli payları Kotasyon Yönergesi'nin 8'inci maddesi çerçevesinde kota alınmıştır. Halka arz edilen Şirket payları 18 Ağustos 2022 tarihinden itibaren Ana Pazar'da 11,00 TL/pay baz fiyat, "HKTM.E" kodu ve sürekli işlem yöntemiyle işlem görmeye başlamıştır. İlgili sırada maksimum emir değeri 1.000.000 TL olarak belirlenmiştir.

10. Sermayeye İlişkin Değerlendirmeler

Şirket'in borca batıklığı söz konusu değildir.

11. Üst Düzey Yöneticilere Sağlanan Faydalar

Yönetim Kurulu üyelerine sağlanan her türlü hak, menfaat ve ücretler Esas Sözleşmede belirtildiği üzere her yıl Genel Kurul'ca saptanmaktadır.

12. Diğer Hususlar

Dönem içerisinde ilişkili taraflarla gerçekleştirilen işlemlere ilişkin açıklamalar, aynı tarihte kamuya açıklanan finansal tabloların 25 numaralı dipnotunda detaylı olarak sunulmuştur.

İktisap Edilen Şirket Payları

Şirketin kendisine ait iktisap ettiği payı yoktur.

Faaliyet Dönemi İçerisinde Yapılan Özel Denetimler ve Kamu Denetimleri

Hesap dönemi içerisinde Note Office Uluslararası Bağımsız Denetim Danışmanlık ve Yeminli Mali Müşavirlik A.Ş. sınırlı bağımsız denetim faaliyetleri gerçekleştirilmiştir.

Davalara İlişkin Bilgiler

Devam eden davalar şirket faaliyetlerini aksatacak büyüklükte bulunmamaktadır.

Şirket ve Yönetim Kurulu Üyeleri Yaptırımları

Mevzuat hükümlerine aykırı uygulamalar nedeniyle Şirket’imiz ve/veya Yönetim Kurulu Üyelerimiz hakkında uygulanan idari veya adli yaptırım bulunmamaktadır.

Genel Kurul Kararları ve Hedeflere İlişkin Bilgiler

Tüm kararlar hayata geçirilmiştir.

Bağış ve Yardımlar ile Sosyal Sorumluluk Projeleri

Şirketin dönem içerisinde yapmış olduğu Bağış, Yardım ve Sosyal Sorumluluk Kapsamında harcaması bulunmamaktadır.

Şirket Faaliyetlerini Önemli Derecede Etkileyebilecek Mevzuat Değişiklikleri

Yıl içerisinde Şirket faaliyetlerini önemli ölçüde etkileyebilecek mevzuat değişikliği olmamıştır.

Kar Dağıtımları

Dönem içinde kar dağıtımı yapılmamıştır.

Sermaye Piyasası Kurulu Mevzuatına İlişkin Uyum Çalışmaları

Şirket, kurumsal yönetim ilişkin politikalarını belirlemek üzere çalışmalarını sürdürmektedir. 2023 yılında yapılacak 2022 yılına ilişkin olağan genel kurul toplantısında ortakların onayına sunmayı planlamaktadır.

Ayrıca, yönetim kurulu içerisinde yer alan kurumsal yönetim komitesi, denetimden sorumlu komite ve riskin erken saptanması komitesinin çalışma esasları ve yönetim kurulunun etkin olarak faaliyetlerini sürdürebilmesi için uygun adayların belirlenmesi hususunda gerekli hazırlıkları yapmaktadır. 2023 yılında yapılacak 2022 yılına ilişkin olağan genel kurul toplantısında ortakların onayına sunmayı planlamaktadır.